



Ausführung \*

Durchmesser $d_1$	Nutbreite b	Nuttiefe t	Klemmschraube m
Ø10 H7 +0,015	3 H9 +0,025	1,4 +0,10	M4
Ø12 H7 +0,018	4 H9 +0,030	1,8 +0,10	M4
Ø14 H7 +0,018	5 H9 +0,030	2,3 +0,10	M4
Ø15 H7 +0,018	5 H9 +0,030	2,3 +0,10	M4
Ø16 H7 +0,018	5 H9 +0,030	2,3 +0,10	M4
Ø18 H7 +0,018	6 H9 +0,030	2,8 +0,10	M5
Ø19 H7 +0,021	6 H9 +0,030	2,8 +0,10	M5
Ø20 H7 +0,021	6 H9 +0,030	2,8 +0,10	M5
Ø22 H7 +0,021	6 H9 +0,030	2,8 +0,10	M5
Ø24 H7 +0,021	8 H9 +0,036	3,3 +0,20	M6
Ø25 H7 +0,021	8 H9 +0,036	3,3 +0,20	M6
Ø28 H7 +0,021	8 H9 +0,036	3,3 +0,20	M6
Ø30 H7 +0,021	8 H9 +0,036	3,3 +0,20	M6
Ø32 H7 +0,025	10 H9 +0,036	3,3 +0,20	M8
Ø35 H7 +0,025	10 H9 +0,036	3,3 +0,20	M8
Ø38 H7 +0,025	10 H9 +0,036	3,3 +0,20	M8
Ø40 H7 +0,025	12 H9 +0,043	3,3 +0,20	M10
Ø42 H7 +0,025	12 H9 +0,043	3,3 +0,20	M10
Ø45 H7 +0,025	14 H9 +0,043	3,8 +0,20	M12
Ø48 H7 +0,025	14 H9 +0,043	3,8 +0,20	M12
Ø50 H7 +0,025	14 H9 +0,043	3,8 +0,20	M12

Zähne: Induktionsgehärtet (HRC 50)

Bohrung Toleranz H7 - Rauheit Ra 1,6.

Nut nach DIN 6885 / BS 4235 - ausgerichtet auf Mitte Zahn.

2 Stellschraubengewinde (1 x auf Nut | 1 x 90° dazu)

Teeth: inductioned hardness (HRC 50)

Final bore tolerance H7 - roughness value RA 1,6,

Keyway to DIN 6885 / BS 4235 - located in the centerline of tooth

Two grub screw holes (1st located on the keyway | 2nd with offset 90°)